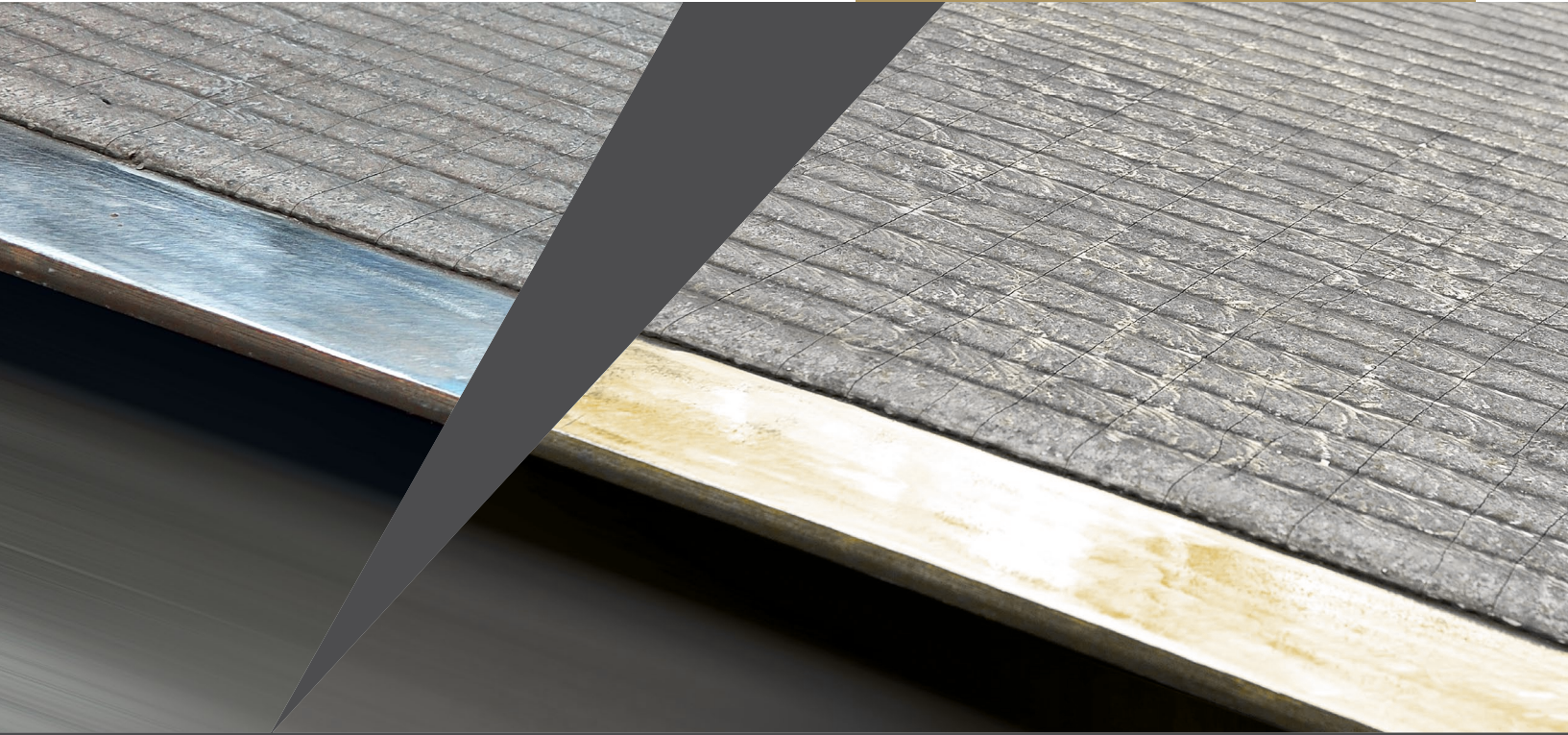




EURODUR® GmbH  
Bahnhofstraße 12  
D - 97717 Euerdorf  
Telefon (09704) 91010  
eurodur@eurodur.com

# DATENBLATT EURODUR® 1680 N

Sonderlegierung für die Glasindustrie



## PLANUNG & BERATUNG



Von der Beratung und der Systemanalyse bis zum fertigen Produkt.

## KOMPETENTE ANSPRECHPARTNER



Für jede Herausforderung die richtigen Anwendungsspezialisten.

## KONSTRUKTION & PRODUKTION



Wir fertigen Ihren Auftrag mit Spitzentechnologie in bester Qualität, mit größter Sorgfalt.

## LIEFERUNG / MONTAGE



Flexibel und zuverlässig - auf Wunsch inklusive Montage vor Ort.

EURODUR® setzt grundsätzlich auf innovative Produkte und in diesem Zusammenhang auf intensive Zusammenarbeit mit Ihnen als Kunde. Nur gemeinsam können wir schnell und erfolgreich Ihre individuellen Herausforderungen lösen! Dies bestätigen hunderte aktive EURODUR®-Kunden aus vielen verschiedenen Branchen, insbesondere aus der Zement-, Montan-, Stahl- und Recyclingindustrie.

Alle EURODUR®-Produktionseinrichtungen entsprechen den neuesten Technologien. Sie sind computergesteuert, um optimale Ergebnisse unabhängig von der Plattenstärke zu erzielen. Unsere intensiven Forschungen ermöglichen u. a. eine Optimierung des Abkühlungszyklus, um die Bildung von Hartphasen zu begünstigen. Ständige Weiterentwicklung und Qualitätskontrollen garantieren beste Ergebnisse.



# DATENBLATT EURODUR® 1680 N

Sonderlegierung für die Glasindustrie

## PRODUKTINFORMATIONEN

### Herstellungstechnologie

Die EURODUR®-Verbundplatten werden mit hochlegierten Fülldrähten im OpenArc-Schweißverfahren produziert. Hohe Anteile an karbidbildenden Legierungselementen im Draht garantieren, in Verbindung mit der selbstentwickelten Kühltechnologie der Schweißmaschine, eine optimale Ausbildung und Verteilung von Hartphasen in der Auftragschicht und eine minimierte Aufmischung mit dem Trägermaterial.

### Technische Daten

EURODUR® 1680 N ist ein selbstschützender Fülldraht für hochverschleißfeste, nickelarme Auftragsschweißungen. Durch den hohen Anteil von Chrom, Silizium und Bor in Verbindung mit einem Nickelgehalt von max. 0,04 % bietet diese Sonderlegierung größten Schutz bei der Glasherstellung vor unerwünschten Nickelsulfideinschlüssen

### Trägerwerkstoff hochverschleißfester Beschichtungen

Von **S235JRG2 bis zu hochlegierten Werkstoffen** ist unter Berücksichtigung der technischen Anforderungen eine hochverschleißfeste Auftragschweißung möglich.

### Materialdicken der Grundwerkstoffe

Standarddicken: 5, 6, 8, und 10 mm – andere Stärken auf Anfrage

### Formatgrößen

(beschichtete Flächen)

#### Lieferbare Formatgrößen:

Kleinformat: 850 x 1850 mm  
Mittelformat: 1100 x 2350 mm  
Großformat: 1350 x 2850 mm

Sonderformate bis max. 1850 x 3800 mm auf Anfrage

### Beschichtungstärken

Einlagige Beschichtung und Doppellagige Beschichtung:

### Schichthärte

Bei Normaltemperatur (20 Grad C) erreicht EURODUR® 1680 N eine Härte von bis zu 63 HRC +/- 3. Bei Betriebstemperaturen bis 500 Grad C einsetzbar. Die Härtemessung erfolgte auf Prüfstück DIN 32525-4.

### Anwendungen

EURODUR® 1680N ist bei extrem starken Verschleiß durch mineralische Stoffe geeignet. Das Schweißgut ist korrosionsbeständig.

### Beispiele für den erfolgreichen Einsatz von EURODUR® 1680 N

Ventilatoren, Mischerschaukel, Abstreifer, Zerkleinerungswerkzeuge, Rührarme, Förderschnecken, etc.

### Lieferformen:

Produkttypen: 0A  
Spule BS 300 (DIN EN ISO 544): 15 kg  
Spule B 450 (DIN EN ISO 544): 25 kg  
Fassspulung: 150/250 kg

### Schweißempfehlung:

ø [mm]	Stromstärke [A]	Spannung [V]
1.6	120-220	20-26
2.0	220-300	22-26
2.4	260-320	24-27
2.8	300-360	26-28