



INFOBLATT

EURODUR®

Materialtypische Entspannungsrisse



Hartschicht

Grundträger

Die EURODUR®-Verbundpanzerplatten werden mit hochlegierten Fülldrähten im OpenArc-Schweißverfahren nach DIN EN ISO 15614 hergestellt. Hohe Anteile an karbidbildenden Legierungselementen im Fülldraht sorgen in Verbindung mit der selbst entwickelten Kühltechnologie der Hartauftragsschweißplätze für eine optimale Ausbildung und Verteilung der Hartphasen in der Beschichtung. Während der EURODUR®-Hartauftragstechnologie treten hohe Druckspannungen auf, die beim Abkühlen durch den hohen Kohlenstoffgehalt (ca. 3 – 5 %) und andere Bestandteile der Hartstoffaufbringung zu sogenannten Härterissen führen.

Durch die präzise Prozessführung der EURODUR®-Technologie enden die Härterisse strickt in der Aufmischzone (ca. 20 %) des Grundwerkstoffes. Die restliche Grundwerkstoffschicht bleibt rissfrei und intakt.

Die charakteristische, kontrollierte und erwünschte Rissbildung der EURODUR® – Verschleißschutzbeschichtungen bauen Eigenspannungen ab und unterstützen einen sicheren und zuverlässigen Anlagenbetrieb.