



INFORMATIVA

EURODUR®

Grietas por distensión



material
endurecida

material
base

Las placas de blindaje compuestas EURODUR® se fabrican con hilos de relleno de alta aleación mediante el proceso de soldadura OpenArc, conforme a la norma DIN EN ISO 15614. El elevado contenido de elementos de aleación formadores de carburos en el hilo de relleno, junto con la tecnología de refrigeración desarrollada internamente para las estaciones de soldadura de recubrimiento duro, garantiza una formación y distribución óptimas de las fases duras en el recubrimiento.

Durante la aplicación de la tecnología de recubrimiento duro EURODUR® se producen elevadas tensiones de compresión que, al enfriarse, dan lugar a las denominadas grietas de endurecimiento debido al alto contenido en carbono (aprox. 3-5 %) y a otros componentes del recubrimiento duro. Gracias al control preciso del proceso de la tecnología EURODUR®, las grietas de endurecimiento se detienen estrictamente en la zona de mezcla (aprox. 20 %) del material base. El resto de la capa de material base permanece intacta y sin grietas.

La formación de grietas característica, controlada y deseada de los recubrimientos de protección contra el desgaste EURODUR® reduce las tensiones internas y contribuye a un funcionamiento seguro y fiable de las instalaciones.