

Certificado de soldadura

NB2276-CPR-1090-2-077/15.011

Fabricante:	EURODUR GmbH Bahnhofstraße 12 97717 Euerdorf
Establecimiento permanente determinante	EURODUR GmbH Bahnhofstraße 12 97717 Euerdorf
Especificación técnica	EN 1090-2 en su versión vigente
Clase de ejecución	EXC3 conforme a EN 1993-1-1:2005/A1:2014
Proceso(s) de soldadura <small>(Número de referencia conforme a DIN EN ISO 4063)</small>	135 Soldadura MAG con electrodo de alambre macizo
Grupos de materiales	1.1 conforme a CEN ISO/TR 15608 y EN 1090-2, tablas 2 y 3 8.1 conforme a CEN ISO/TR 15608 y EN 1090-2, tabla 4 y en relación con la homologación Z-30.3-6
Responsable de supervisión de soldadura <small>(Título, nombre, apellido, fecha de nacimiento, cualificación)</small>	Stanislav Jampolski, 26/01/1981, SFI
Representante <small>(Título, nombre, apellido, fecha de nacimiento, cualificación)</small>	Holger Kraus, 11/09/1978, SFM
Confirmación:	Se confirma que existen instrucciones de soldadura para los grupos de materiales homologados y para espesores de componentes de hasta $t \leq 40$ mm, que están homologadas según las normas EN ISO 15610 y EN ISO 15614-1.
Fecha de inicio de validez	23/10/2017
Duración de la validez	Este certificado es válido siempre y cuando no se modifiquen las disposiciones de la especificación técnica mencionada anteriormente, en relación con la norma DIN EN 1090-1, y no se hayan modificado sustancialmente las condiciones de fabricación en la fábrica o el control de producción propio de la fábrica.

Darmstadt, el 23/10/2017
Lugar de expedición, fecha



Ingeniero J. Anders IWE
Dirección del organismo de certificación