

HOCHVERSCHLEISSFESTE FÖRDERLEITUNGSSYSTEME



PRODUKTÜBERBLICK



GERADE ROHRE

Serie

Beschreibung

Material

Verwendung

Herkunft

Härte

Härteprofil

(von außen nach innen)

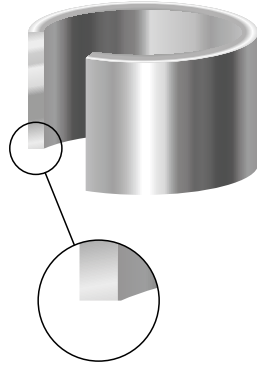


Verfügbare Längen

Abmessungen*

Nennweite / Wanddicke

(Innenwand+Außenwand)



ESS-DUR 160

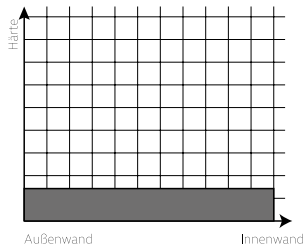
Einlagiges Förderrohr

S235 / P235
S355 / P355

Gerade Leitungsstrecke

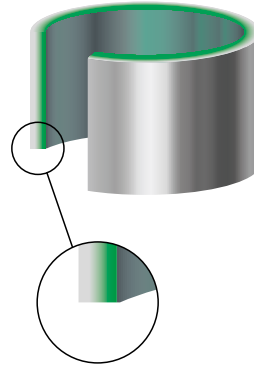
ESSER-WERKE, DE

Rockwell: n.v.
Vickers: 120 – 160 HV
Brinell: 115 – 150 HB



bis 6000 mm

DN 80 / W 7,1
DN 100 / W 4,0
DN 100 / W 7,1
DN 125 / W 4,0
DN 125 / W 7,1
DN 150 / W 8,8
DN 200 / W 12,5



ESS-DUR 400

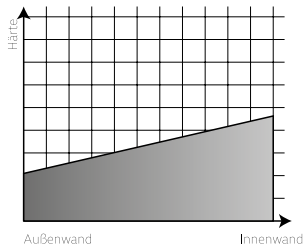
Einlagiges Förderrohr, gehärtet

S355 / P355

Gerade Leitungsstrecke

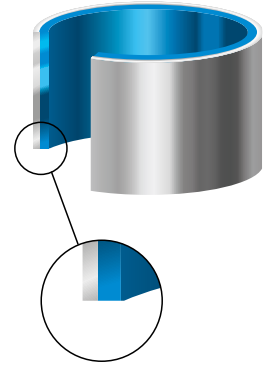
ESSER-WERKE, DE

Rockwell: 45 – 50 HRC
Vickers: 440 – 510 HV
Brinell: 415 – 485 HB



bis 6000 mm

DN 80 / W 7,1
DN 100 / W 4,0
DN 100 / W 7,1
DN 125 / W 4,0
DN 125 / W 7,1
DN 150 / W 8,8



ESS-DUR 700

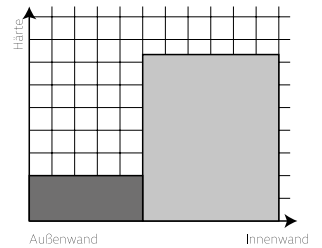
Zweilagiges Förderrohr, gehärtet

S235 / P235, S355 / P355
C60 / 60Mn7

Gerade Leitungsstrecke

ESSER-WERKE, DE

Rockwell: 63 HRC
Vickers: 760 HV
Brinell: n.v.

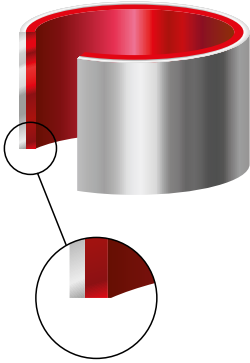


bis 6000 mm

DN 80 / W 7,2 (3,6+3,6)
DN 100 / W 4,0 (2+2)
DN 100 / W 7,7 (4,5+3,2)
DN 125 / W 4,5 (2,5+2)
DN 125 / W 8,2 (5+3,2)
DN 150 / W 9,0 (5+4)



*Maßtoleranzen n. DIN ISO 2768-1 bzw. ASTM A530 / Verfügbarkeit und weitere Abmessungen auf Anfrage. Sprechen Sie uns an, wir freuen uns auf Sie.



ESS-DUR 900

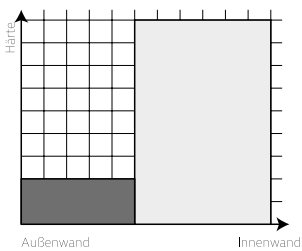
Zweilagiges Förderrohr
Innenlage aus Hartgusschülsen

S235 / P235, S355 / P355
GX350

Auslaufrohre hinter Bögen,
Sonderrohre

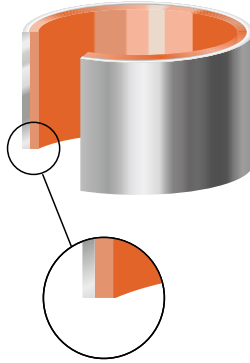
ESSER-WERKE, DE

Rockwell: 67 HRC
Vickers: 920 HV
Brinell: n.v. HB



bis 1000 mm

DN 80 / W 12,2 (9+3,2)
DN 100 / W 14 (10+4)
DN 125 / W 10,2 (7+3,2)
DN 150 / W 11 (6+5)
DN 200 / W 12 (8+4)



ESS-DUR PU

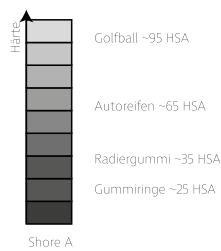
Zweilagiges Förderrohr,
PU-Innenauskleidung

S235 / P235
PU

Gerade Leitungsstrecke

ESSER-WERKE, DE

Shore: 55 bis 95 HSA
(ca. bis 31 HRC, 311 HV, 302 HB)



bis 9000 mm

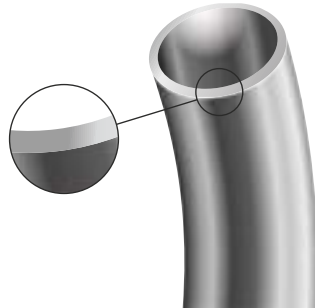
DN 100 - DN 450

Wanddicke der
Verschleißschicht
4 - 25 mm

**Weitere Längen, Nennweiten sowie
Sonderformteile auf Anfrage.**



ROHR- BÖGEN



Serie

Beschreibung

Mittlere Radien

Nennweite / Radius /
max. Gradzahl / Wanddicke

Große Radien

Nennweite / Radius /
max. Gradzahl / Wanddicke

ESS-DUR 160

Einlagiger Förderbogen

DN80 / R500 / 90 / W3,2
DN100 / R500 / 90 / W6,3
DN125 / R500 / 90 / W7,1
DN125 / R500 / 90 / W8,8
DN150 / R500 / 90 / W10

ESS-DUR 400

Einlagiger Förderbogen, gehärtet

DN80 / R500 / 90 / W4
DN100 / R500 / 90 / W4
DN125 / R500 / 90 / W7,1
DN125 / R500 / 90 / W8,8

ESS-DUR 700

Zweilagiger Förderbogen, gehärtet

DN80 / R500 / 90 / W7,1+3,2
DN100 / R500 / 90 / W5+3,2
DN125 / R500 / 90 / W7+3,2
DN150 / R500 / 90 / W6,3+3,2
DN200 / R500 / 30 / W6,3+6,3

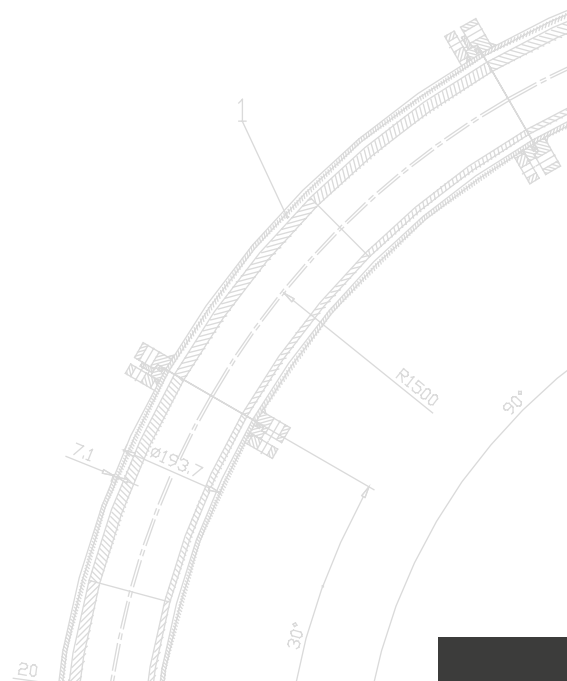
DN80 / R1000 / 90 / W4,5
DN80 / R1000 / 90 / W7,1
DN100 / R1000 / 90 / W6,3
DN100 / R1000 / 90 / W14,2
DN125 / R1000 / 90 / W7,1
DN125 / R1000 / 90 / W8,8
DN150 / R1000 / 45 / W14,2
DN200 / R2000 / 45 / W14,2

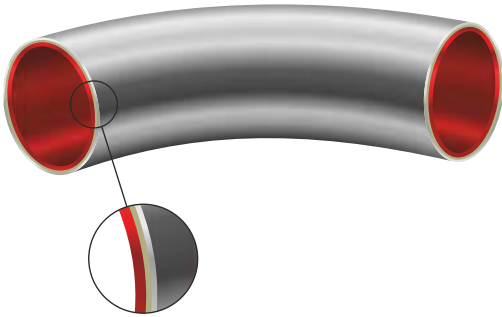
DN100 / R1000 / 45 / W7,1
DN125 / R1000 / 90 / W7,1
DN125 / R1000 / 90 / W8,8
DN150 / R1000 / 45 / W8,8
DN150 / R1000 / 90 / W11
DN200 / R2000 / 45 / W10

DN80 / R1000 / 45 / W7,1+3,2
DN100 / R1000 / 45 / W4,5+3,2
DN125 / R1000 / 45 / W4,5+3,6
DN150 / R1000 / 45 / W6,3+3,2

SCHNELL, EINFACH, VERSCHLEISSFEST

Wir betrachten eine Förderleitung immer als Ganzes und legen die Bögen passend zu den geraden Rohren aus. Die Bögen können eine höhere Wanddicke im Rücken aufweisen, um dort die Verschleißbelastung besser aufzufangen. Material, Härtegefüge, Beschaffenheit und Herkunft entsprechen im wesentlichen den geraden Förderrohren.

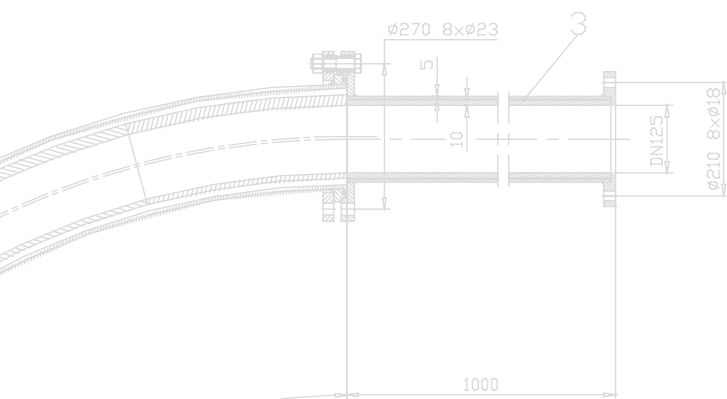




ESS-DUR 900

Zweilagiger Förderbogen
Hartguss Innenhülle

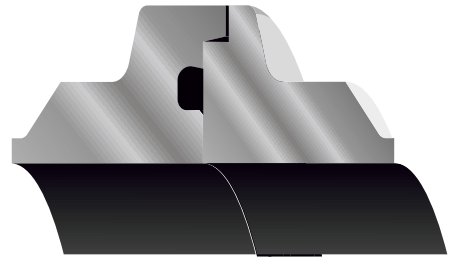
- DN80 / R1000 / 30 / W9+3,6
- DN100 / R1000 / 30 / W9+4,5
- DN125 / R1000 / 30 / W9+5
- DN150 / R1000 / 30 / W9+7,1
- DN150 / R1500 / 30 / W9+7,1
- DN200 / R2000 / 30 / W10+6,3



DENN NUR
QUALITÄT HAT
ZUKUNFT

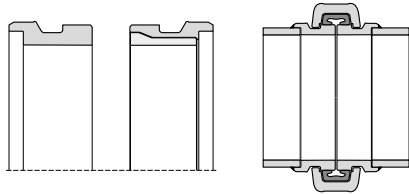


BUNDE & MUFFEN

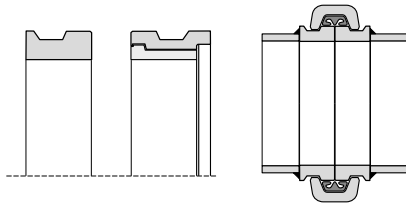


GLATTE BUNDE

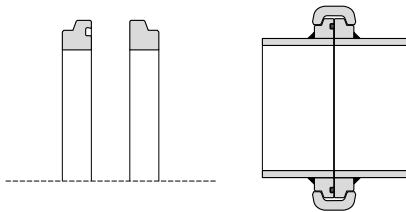
System SK



System HD

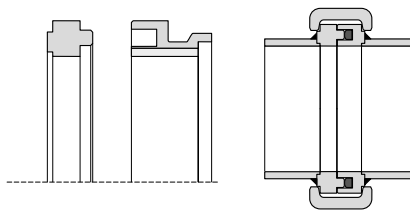


System QF

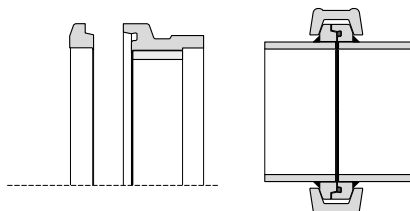


ZENTRIERTE BUNDE

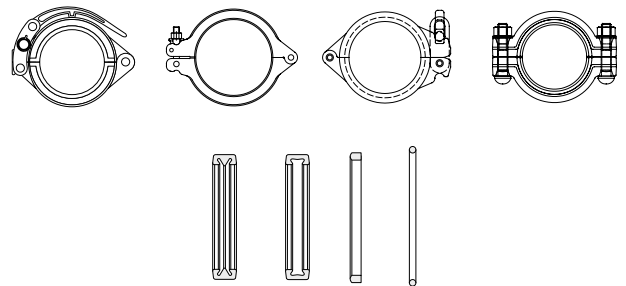
System SC



System ZX



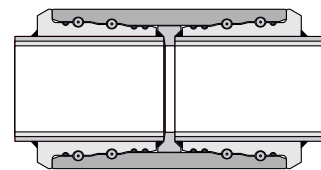
KUPPLUNGEN & DICHTUNGEN



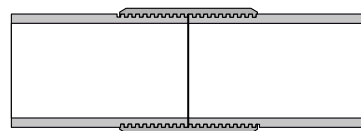
- » Anschweißbunde, Kupplungen und Dichtungen sind ausgelegt für hydraulische und/oder pneumatische Anwendungen
- » Betriebsdruckbereich bis zu 200 bar
- » Zentrierte (männlich/weiblich) oder glatte Dichtflächengeometrie möglich

STECKMUFFEN

System ZSM

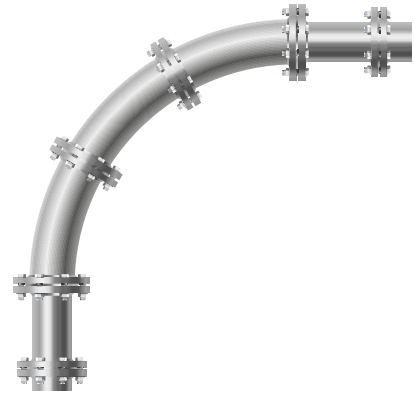


BOHRLOCH: SCHRAUBVERBINDUNG



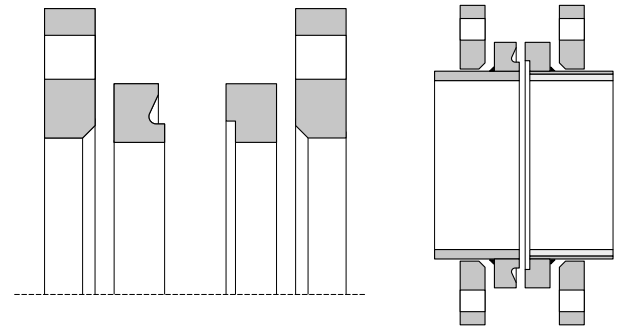
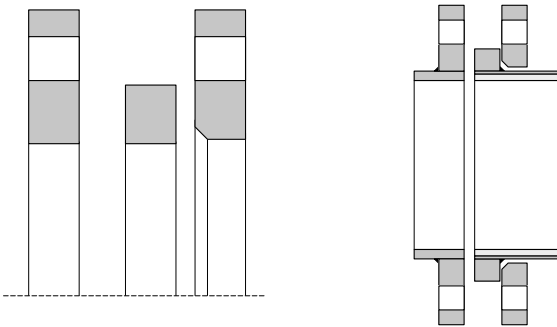
- » Nur für einlagige Rohre verfügbar.

FLANSCH & SERVICES



GLATTE FLANSCHVERBINDUNG

ZENTRIERTE FLANSCHVERBINDUNG



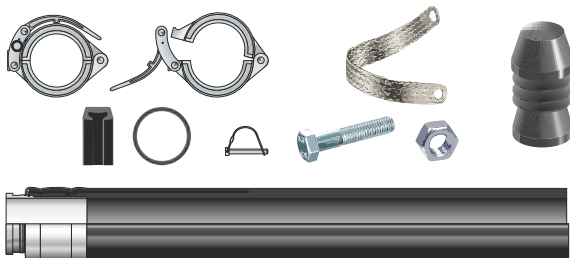
Flanschverbindung n. EN 1092
Festflansch - Bund/Losflansch
Dichtfläche A - PN 10

Flanschverbindung n. EN 1092
Bund/Losflansch - Bund/Losflansch
Dichtfläche G & H - PN 10
O-Ring

Für die pneumatische und/oder hydraulische Förderung.
Zentrierte oder glatte Verbindungstypen.
Bitte sprechen Sie uns an, sollten Sie abweichende Druckbereiche
oder Dichtflächen benötigen.

ZUBEHÖR

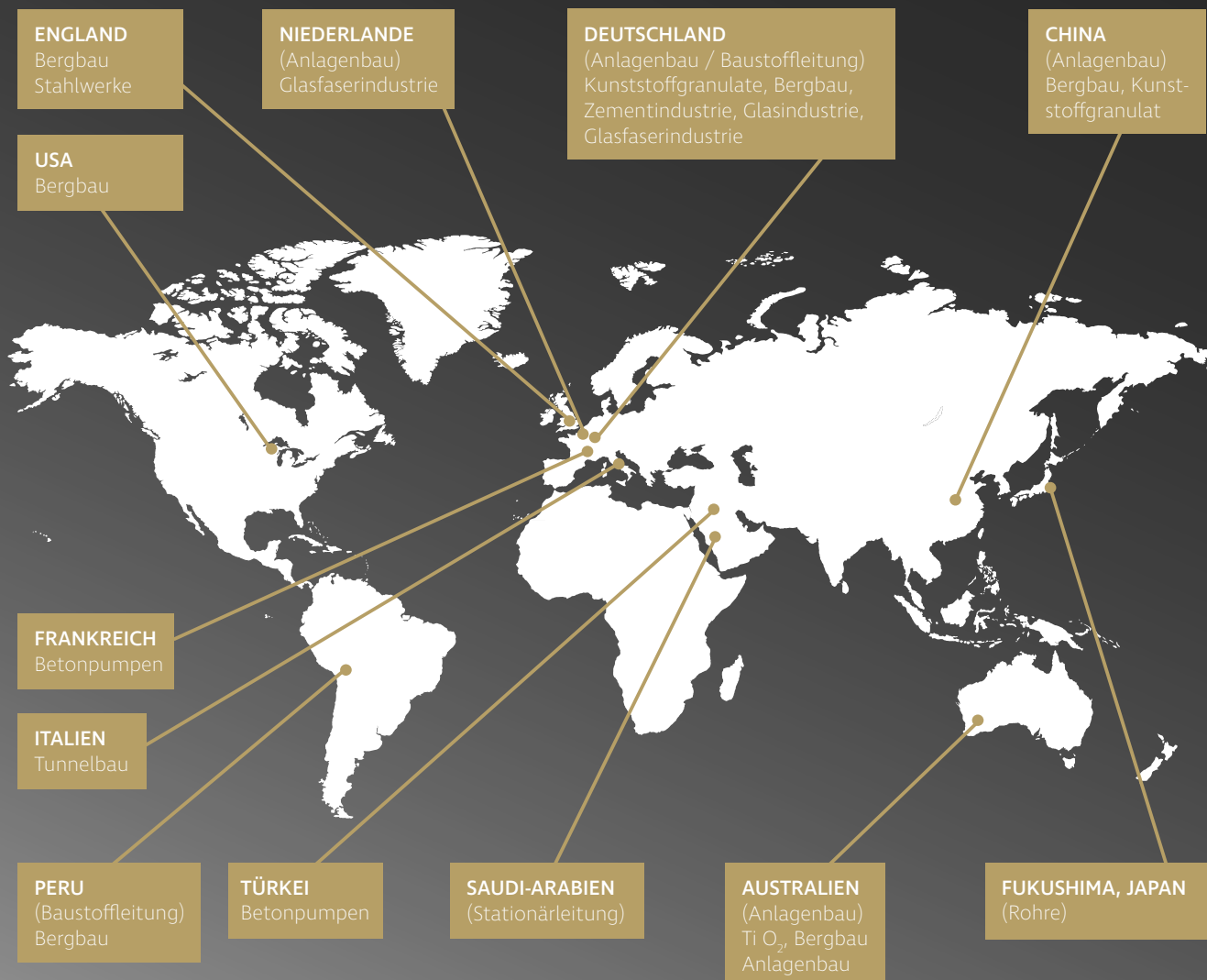
SONSTIGE SERVICES



- » Lackierungen nach RAL
- » Sandstrahlen der inneren Verschleißflächen
- » Schweißnahtprüfungen (VT, MT, PT)
- » Druckprüfungen
- » Werkzeuge 2.1, 2.2
- » Werkzeuge 3.1 (nur Vormaterial)

- » Flachdichtungen, Profildichtungen, O-Ringe
- » Kupplungen
- » Schrauben, Muttern, Unterlegscheiben
- » Erdungsbänder
- » Förderschläuche
- » Reinigungszubehör (Molche, Bälle)

EINSATZORTE UND ANWENDUNGSGEBIETE



ES GELTEN UNSERE ALLGEMEINEN GESCHÄFTSBEDINGUNGEN.
BESUCHEN SIE UNS GERNE AUCH ONLINE
UNTER WWW.EURODUR.COM

EURODUR® GmbH
Bahnhofstraße 12
D-97717 Euerdorf
Telefon: 09704 / 9101 - 0
Telefax: 09704 / 1690
Internet: www.eurodur.com
E-Mail: eurodur@eurodur.com

Geschäftsführer: Matthias Rott
USt-ID: DE133892053
Steuer-Nr.: 205/125/90005
Gerichtsstand Bad Kissingen
Registergericht:
Schweinfurt
HRB 1912

